

les résines vinyliques, le phtalate dibutylique et l'alcool butylique. L'acide chlorocrotomique et l'acide monochloracétique sont des additions d'après-guerre à la production de cette compagnie.

Le principal producteur de dérivés du coaltar est la *Dominion Tar and Chemical Company, Limited*, à Toronto (Ont.), qui fabrique de l'acide crésylique, du phénol, du crésol, de l'ortho-crésol, du para-crésol, des xylénols et de la naphtaline. Plusieurs exploitants de fours à coke récupèrent le xylol, le toluène et le benzol; certaines usines d'explosifs fabriquent de la dinitrotoluène, de la nitroglycérine et de la trinitrotoluène. La *Standard Chemicals, Limited*, à Montréal (P.Q.) et la *Canadian Industrial Alcohol Company* à Lindsay (Ont.) récupèrent l'alcool méthylique et l'acétone par la distillation sèche des bois durs. Le perchloréthylène et le trichloréthylène sont fabriqués à Shawinigan-Falls (P.Q.) par la *Canadian Industries Limited* et par la *Defence Industries, Limited*. En 1941, la *Naugatuck Chemicals, Limited*, Elmira (Ont.), entreprend de fabriquer de l'huile d'aniline, de la diphenylamine et certains accélérateurs et plastifiants à l'usage des industries du caoutchouc et des matières plastiques. Depuis, l'acétanilide, le nitrobenzol et le D.D.T. se sont ajoutés à sa liste de produits.

Les immenses usines de la *Polymer Corporation, Limited*, à Sarnia (Ont.), entreprennent vers la fin de 1943 la fabrication de styrol et de butadiène pour le caoutchouc synthétique. A Sarnia (Ont.), Montréal (P.Q.) et Calgary (Alb.), le cumène, le butane et le propane sont récupérés des raffineries. Un certain nombre de distilleries de boissons alcooliques fabriquent de l'alcool industriel et, en 1943, l'*Ontario Paper Company, Limited*, à Thorold (Ont.), commence la production d'alcool éthylique tiré de la liqueur de sulfite obtenue de la papeterie de l'endroit. Vers la fin de 1947 débute, à Gatineau (P.Q.), la construction d'une vaste usine d'alcool utilisant la liqueur de sulfite obtenue de la papeterie de la localité.

Composés du phosphore.—L'*Electric Reduction Company of Canada, Limited*, à Buckingham (P.Q.), est le seul établissement au pays à produire du phosphore, des phosphates et des chlorates. Établie en 1897 pour exploiter le minerai phosphaté dans cette région, cette usine utilise surtout du minerai importé ces dernières années. Le phosphore et l'acide phosphorique sont ses principaux produits durant la plus grande partie de cette période, mais au cours de la dernière décennie elle diversifie sa production, qui comprend le phosphate monosodique, le phosphate disodique, le phosphate trisodique, le phosphate tétrasodique anhydre, le phosphure de calcium, le phosphate acide de calcium et le pyrophosphate acide de sodium, ainsi que le chlorate de baryum, le chlorate d'ammonium, le perchlorate de sodium, le chlorate de potasse et le perchlorate potasse. L'usine fabrique du phosphore rouge et du phosphore blanc.

Les superphosphates pour les engrais sont fabriqués par la *Canadian Industries, Limited*, à McMasterville (P.Q.), Hamilton (Ont.) et New-Westminster (C.-B.), et par la *Consolidated Mining and Smelting Company of Canada, Limited*, à Trail (C.-B.). Cette dernière fabrique aussi des engrais de phosphate d'ammonium.

Gaz comprimés.—Afin de répondre au grand besoin de temps de guerre en acétylène et oxygène pour fins de soudage dans les industries de construction de navires, d'avions et de munitions, de nouvelles usines sont érigées et les établissements existants sont agrandis. En 1946, la production d'acétylène atteint 100,276,367 pieds cubes et celle d'oxygène, 476,822,719 pieds cubes, soit une augmentation respective de 106 et 152 p. 100 au regard de 1939.